

# PRODUCTS

**SUNOX<sup>®</sup>**

溶接副資材総合メーカー

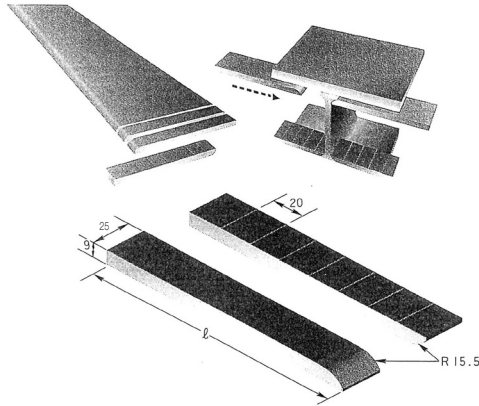
裏当て金

裏当て金

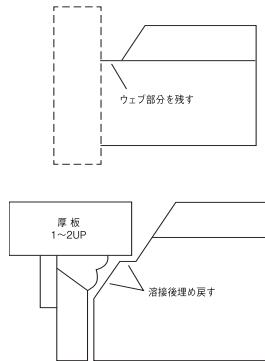
製品の特徴

CR-Fは、H形鋼のフィレットの形状に合わせてロール圧延した2分割形のノンスカラップ工法用裏当て金です。裏面には20mmピッチのガイドラインを設け、組立て溶接の長さや位置決めが容易にできます。

[CR-F 形状及びサイズ]



[H形鋼開先加工の推奨ディテール]



- 材質  
SN490B (JIS G 3136) 建築構造用圧延鋼材
- 適用フランジ幅  
スチール・タブ工法で使用⇒ H300 幅まで適用可能です。  
セラミック・タブ工法で使用⇒ H350 幅まで適用可能です。
- フィレット部  
R15.5
- ご注文に際しては、ロールH形鋼適用CR-F寸法表をご参考としてください。
- シリーズ以外の形状、長さ等についてはご相談ください。

[ロールH形鋼適用 CR-F 寸法表]

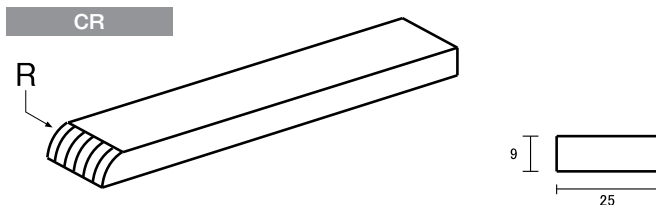
		ロールH形鋼フランジ幅 (mm)								
		100	125	150	175	200	250	300	350	400
ℓ (mm)	スチール・タブ 適用	85	100	110	125	135	160	185	受注生産	
	セラミック・タブ 適用	目安サイズ (70)		80	95	105	130	155	185	

- CR-F/ℓ寸法算定基準  
スチール・タブ (+38~40mm 加算)  
セラミック・タブ (+10mm 加算)

[1ケース/梱包単位]

ℓ (mm)	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185
入数	140	130		120		100	90		80										60			

[受注生産品]



平鋼の先端にR加工を施したタイプ。ご要望のRに対応可能です。ご注文の際、平鋼のサイズや長さに加えて、Rについてご指示ください。

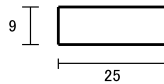
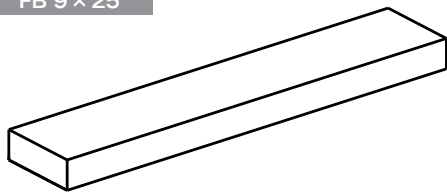
製品の特徴

- スタンダードな製品から受注生産品まで、多種類のラインナップ!
- カタログにない形状も加工・製造いたします。

スタンダード製品

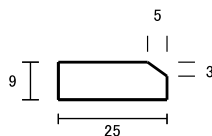
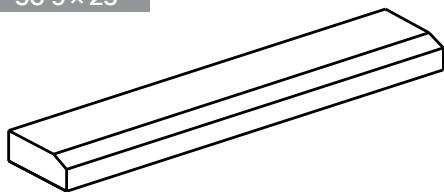
材質は SN490B (JIS G 3136) に統一しています。

FB 9 × 25



平鋼の寸法切断加工  
ご注文の際、長さについてご指示ください。

5C 9 × 25

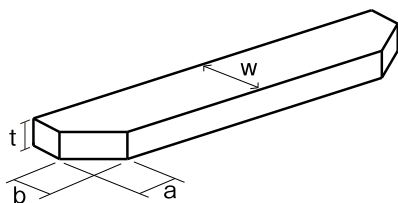


平鋼の長さ方向に 3 × 5mm のテーパを設けたタイプ  
ご注文の際、長さについてご指示ください。

## 受注生産品加工例

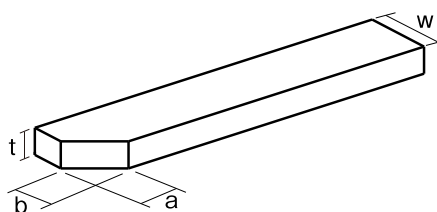
材質はSN490B (JIS G 3136) に統一しています。  
下記以外の特殊形状につきましてもご相談ください。

### HP 加工



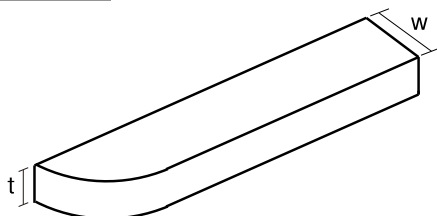
平鋼を寸法切断し、両端を斜めに加工する。

### SP 加工



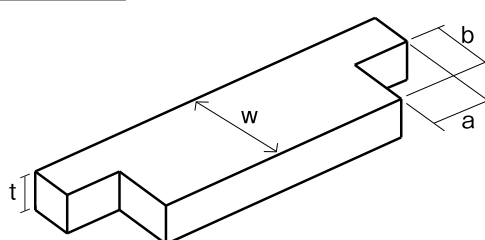
平鋼を寸法切断し、片端を斜めに加工する。

### SR 加工



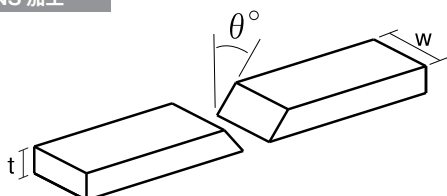
平鋼を寸法切断し、片端をR加工する。

### BC 加工



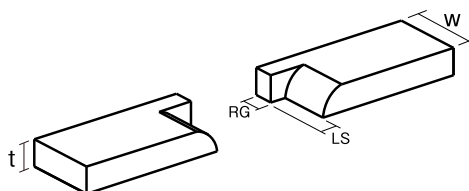
平鋼を寸法切断し、両端を直角に切削加工する。

### NS 加工



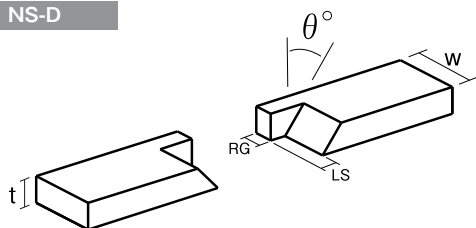
ノンスラップ用裏当金  
平鋼を寸法切断し、その先端を開先加工する。

### NS-C



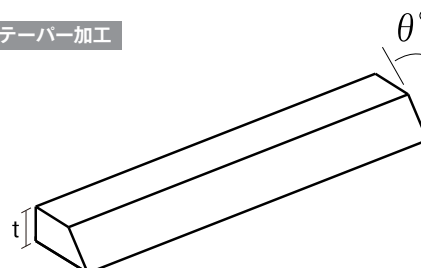
ノンスラップ用裏当金  
平鋼を寸法切断し、その先端を一部分残しR加工する。

### NS-D



ノンスラップ用裏当金  
平鋼を寸法切断し、その先端を一部分残し開先加工する。

### FB テーパー加工



平鋼を寸法切断し、長さ方向にテーパー加工する。