

PRODUCTS

SUNOX[®]

溶接副資材総合メーカー

その他

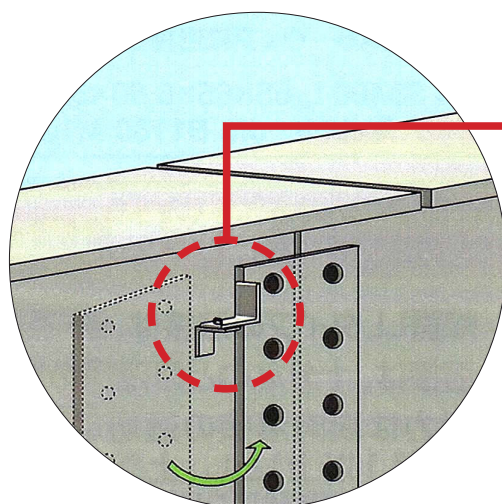
その他

製品の特徴

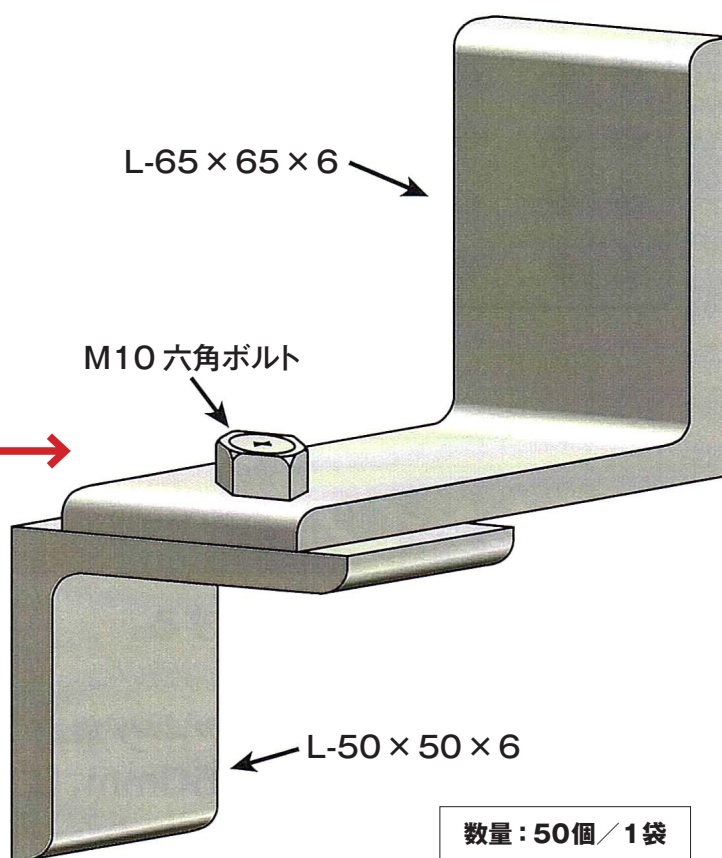
- 取付方法がわかりやすく、溶接がスムーズ
- 現場でのスプライスプレートの取り外しも可能（スパン調整用）
- ウェブにリブや付属金物が付いていても溶接しやすい
- スプライスプレート板厚 12mm ～ 36mm まで対応



【実例写真】

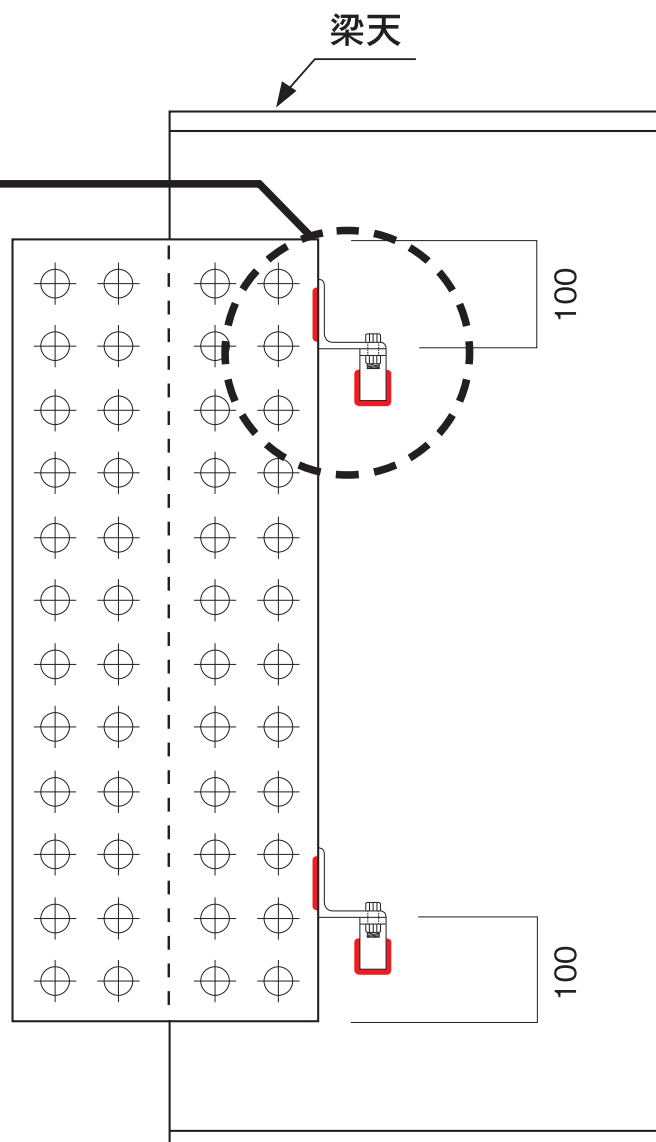
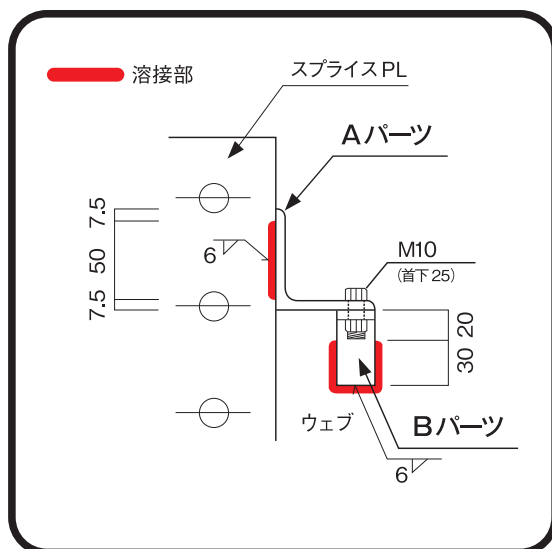


【取付け例】



耐力確認試験済み
詳細は弊社までお問い合わせください。

[取付け要領]



Aパーツ

L-65 × 65 × 6 スプライスに溶接します。

Bパーツ

L-50 × 50 × 6 ウェブに溶接します。

鋼材

SS400 L-65 × 65 × 6 / 50 × 50 × 6

溶接施工上の要点 LL 蝶番

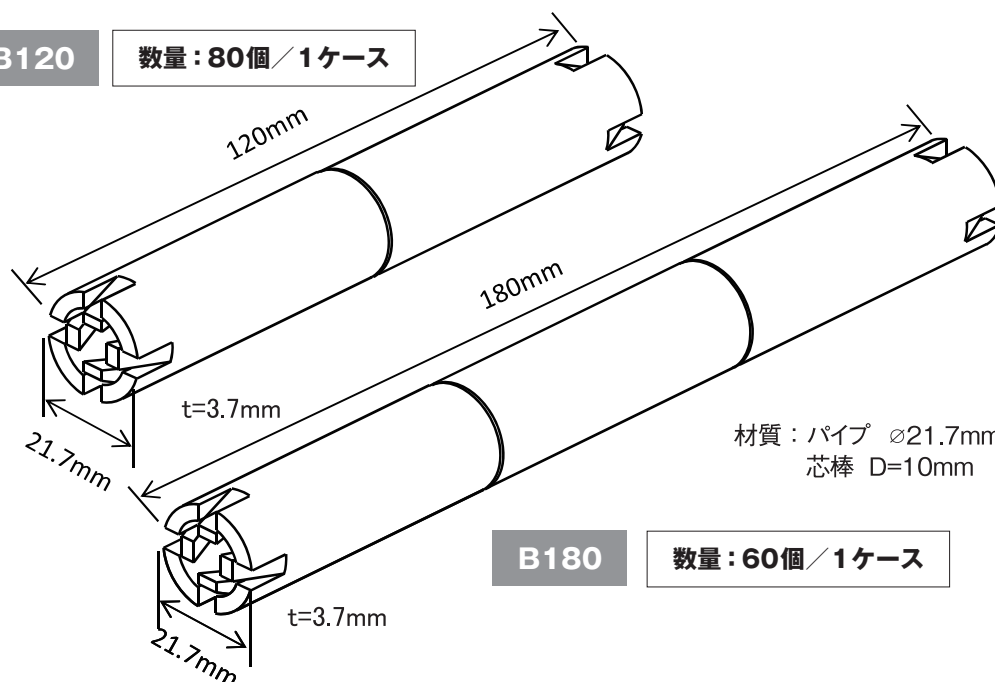
1. LL 蝶番の溶接は、梁・添接板の材質に合致した溶接材料を使用する。
2. 溶接は、十分な厚確保の為、水平姿勢または立向上進とする。
3. 耐力は隅肉溶接の適切な溶接長さに依存するので、CO₂ 半自動アーク溶接（YGW11 以上）とし、溶接長は（A パーツとスプライスは 50mm、B パーツには U 字状に 85mm 以上）とする。
4. 溶接完了後に仮ボルトをはずし、スプライスを動かして落下しない事を確認する。
5. ボルトナットのゆるみが無いよう、取り付け後に増し締めを行う。

製品の特徴

- シンプル構造で、現場での仕口と梁の組み立てが安全&簡単
- ボルト要らずでコストダウン
- まわし溶接無しでもショートビードを回避

B120

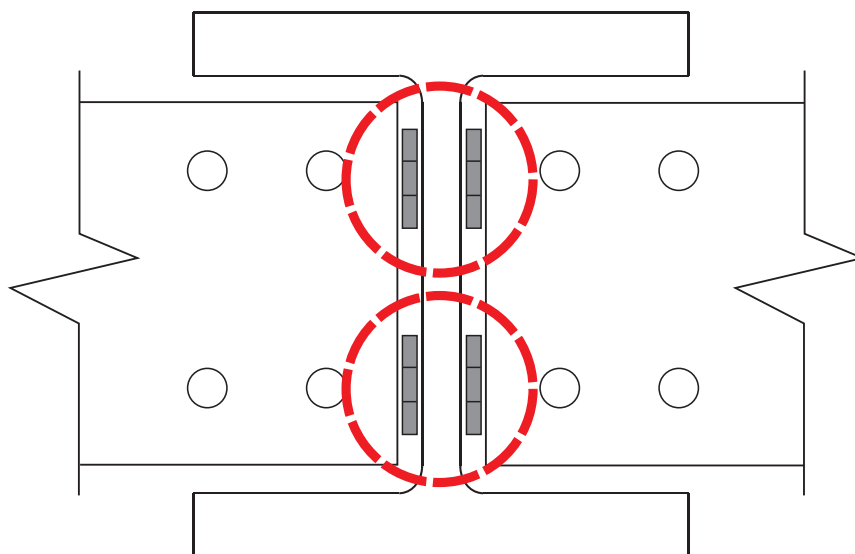
数量：80個／1ケース



材質：パイプ $\phi 21.7\text{mm} \times 3.7\text{mm}$
芯棒 $D=10\text{mm}$

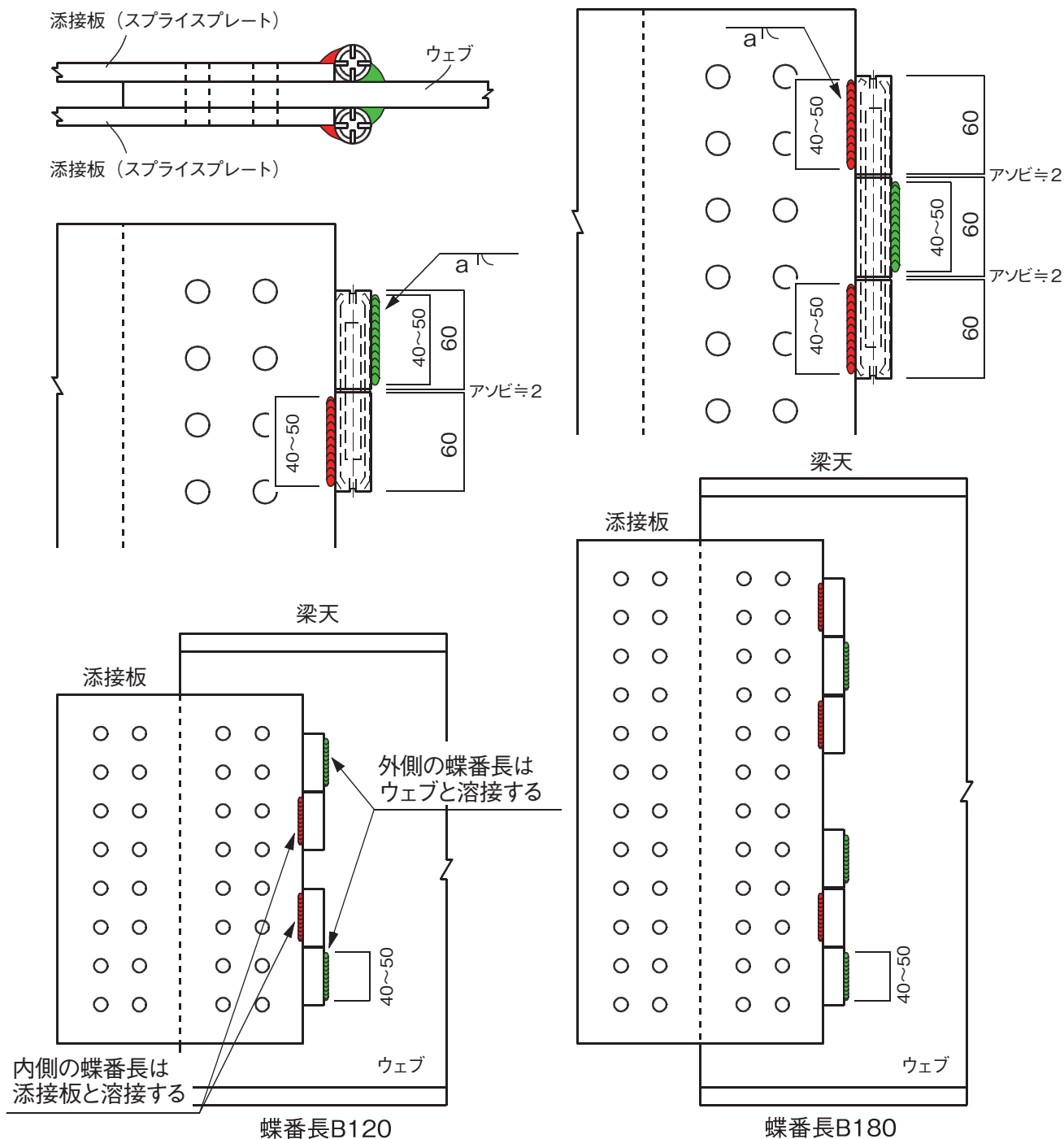
B180

数量：60個／1ケース



耐力確認試験済み
詳細は弊社までお問い合わせください。

[取付け要領]

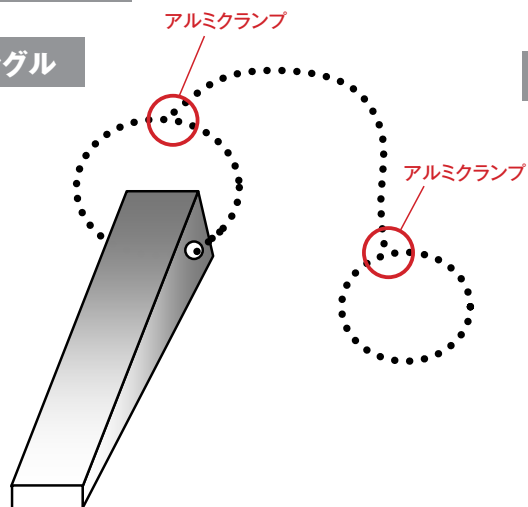


溶接施工上の要点

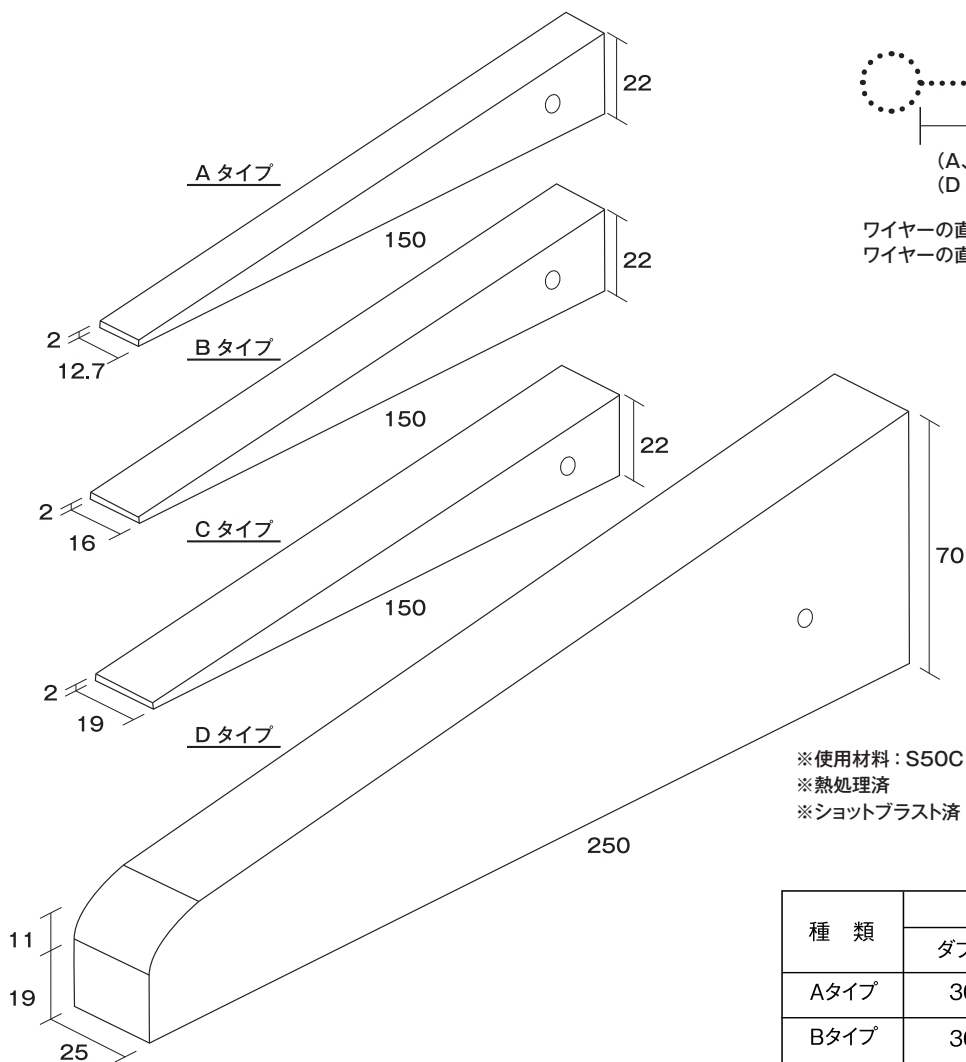
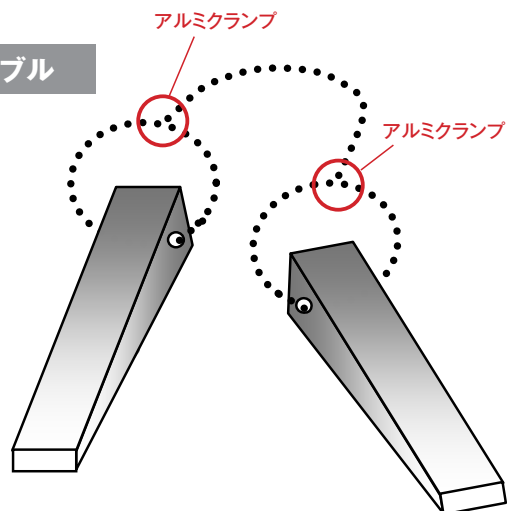
1. 蝶番長の溶接は、梁・添接板の材質に合致した溶接材料を使用する。
2. 溶接は、十分など厚(a)確保のため水平姿勢または立向上進とする。
3. 強度はフレア溶接に依存するので添接板の重量に見合ったど厚(a)とし、確保できない場合は裏面にも溶接をする。
4. 溶接の長さを、必ず40~50mmにする。
5. 取り付け溶接完了後に、仮ボルトをはずし、添接板を動かして落下しないことを確認する。

割矢形状

シングル



ダブル



(A、B、C タイプ) ≒850mm
(D タイプ) ≒750mm

ワイヤーの直径 (A、B、C タイプ) 2mm
ワイヤーの直径 (D タイプ) 3mm

※使用材料：S50C
※熱処理済
※ショットブラスト済

種 類	入 数		
	ダブル	シングル	ワイヤー無し
Aタイプ	30	50	100
Bタイプ	30	50	100
Cタイプ	30	50	100
Dタイプ	—	10	10

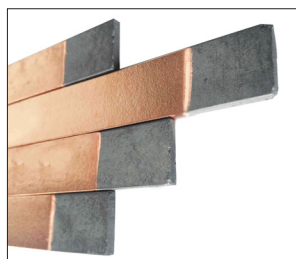
ガウジングカーボン (直流)



丸型



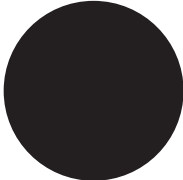
半丸



平角

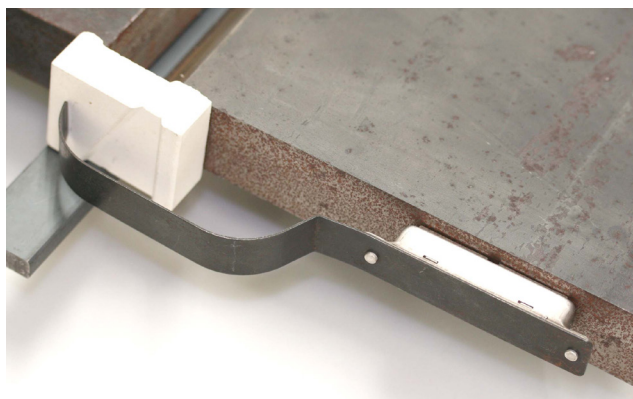


ジョイント

種 類	サイズ (mm)	(標準)電流値 (A)	梱包数
丸型 	φ 4.0×355	150~200	500 本
	φ 5.0×355	150~200	500 本
	φ 6.5×355	200~250	500 本
	φ 8.0×355	250~350	500 本
	φ 9.0×355	350~450	500 本
	φ 10.0×355	400~500	250 本
	φ 11.0×355	450~600	250 本
	φ 13.0×355	600~800	250 本
半丸 	r13×6.5×355	300~400	500 本
	r16×8×355	350~450	300 本
平角 	r10×5×355	250~350	500 本
	r15×5×355	350~450	250 本
ジョイント 	φ 11.0×430	500~600	300 本
	φ 13.0×430	600~1000	200 本
	φ 16.0×430	700~1000	150 本
	φ 19.0×430	800~1200	100 本

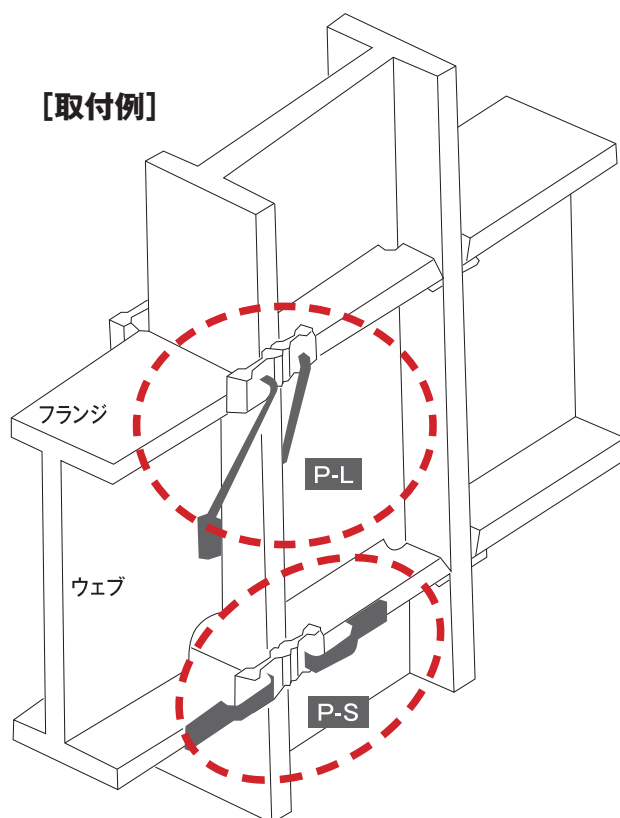
製品の特徴

セラミックタブ溶接工法において、マグネットとバネ鋼からなるタブ固定治具です。固定箇所がフランジとウェブからの2タイプを用意しており、強力な磁力とバネの支持力により、タブの固定位置のズレ等の不具合は起きず、大組み立て装置にも安心して使用できます。

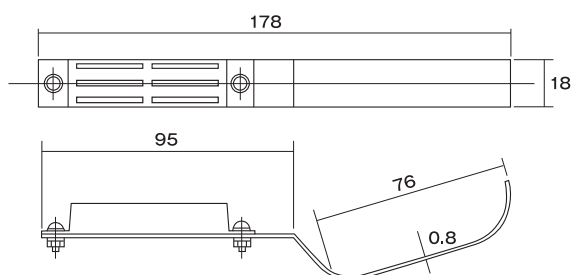


[取付例]

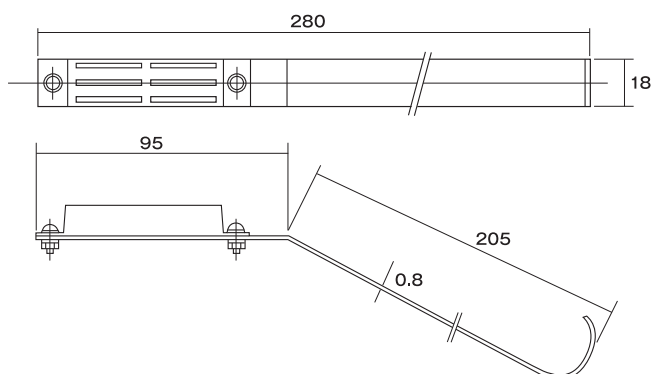
[取付例]



P-S (フランジ取付タイプ)



P-L (ウェブ取付タイプ)



※出荷時はマグネット部にカバーが付けてあります。

製品の特徴

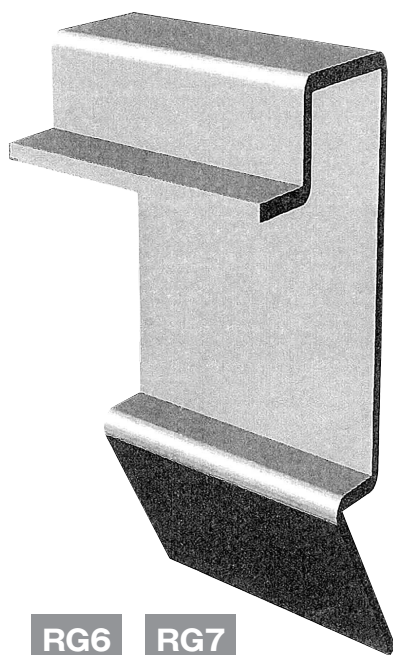
- ☐ つまんで挟むだけの簡単設計
- ☐ 作業の邪魔にならないコンパクトな止め金
- ☐ 繰り返し使用が可能



【使用例写真】

製品の特徴

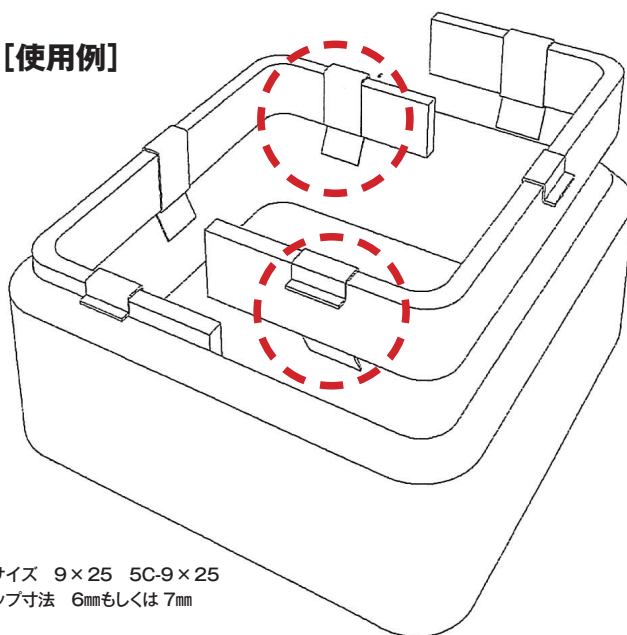
- 平鋼9×25の裏当て金のルートギャップ出しに最適（6mm・7mm に対応）
- 取り付けて当てるだけだから、簡単&効率アップ
- 裏当て金にプレス加工等が必要ないので、健全な完全溶け込み溶接が可能
- 仮付けをした後、取り外して溶接することで繰り返し使用が可能



RG6

RG7

【使用例】



対応 平鋼サイズ 9×25 5C-9×25
ルートギャップ寸法 6mmもしくは7mm

【製品寸法図】

