

PRODUCTS

SUNOX[®]

溶接副資材総合メーカー

その他

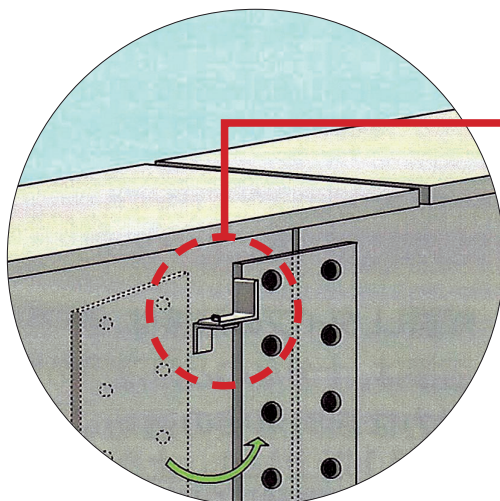
その他

製品の特徴

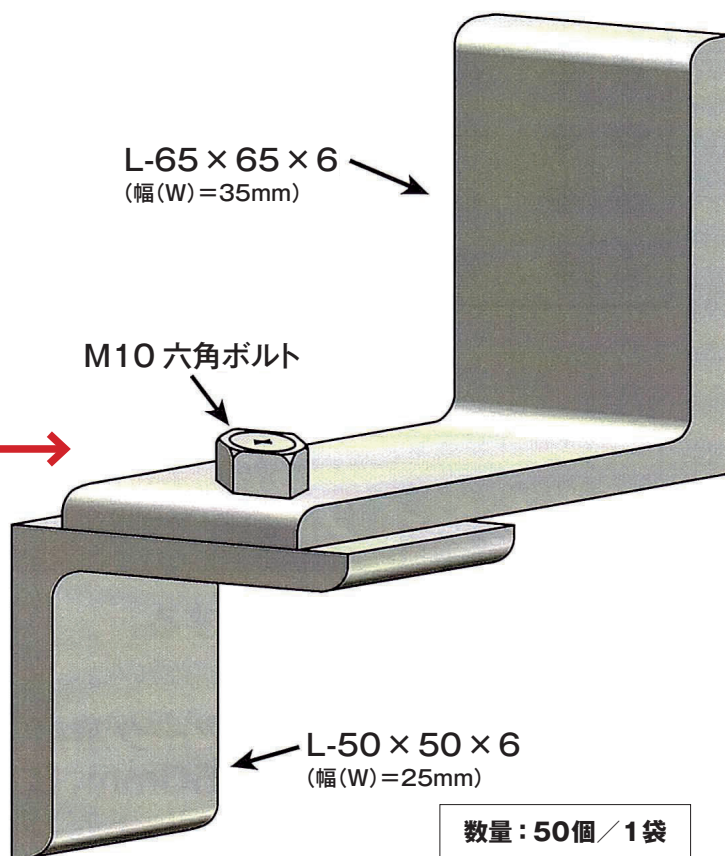
- 取付方法がわかりやすく、溶接がスムーズ
- 現場でのスプライスプレートの取り外しも可能（スパン調整用）
- ウェブにリブや付属金物が付いていても溶接しやすい
- スプライスプレート板厚 12mm ～ 36mm まで対応



【実例写真】

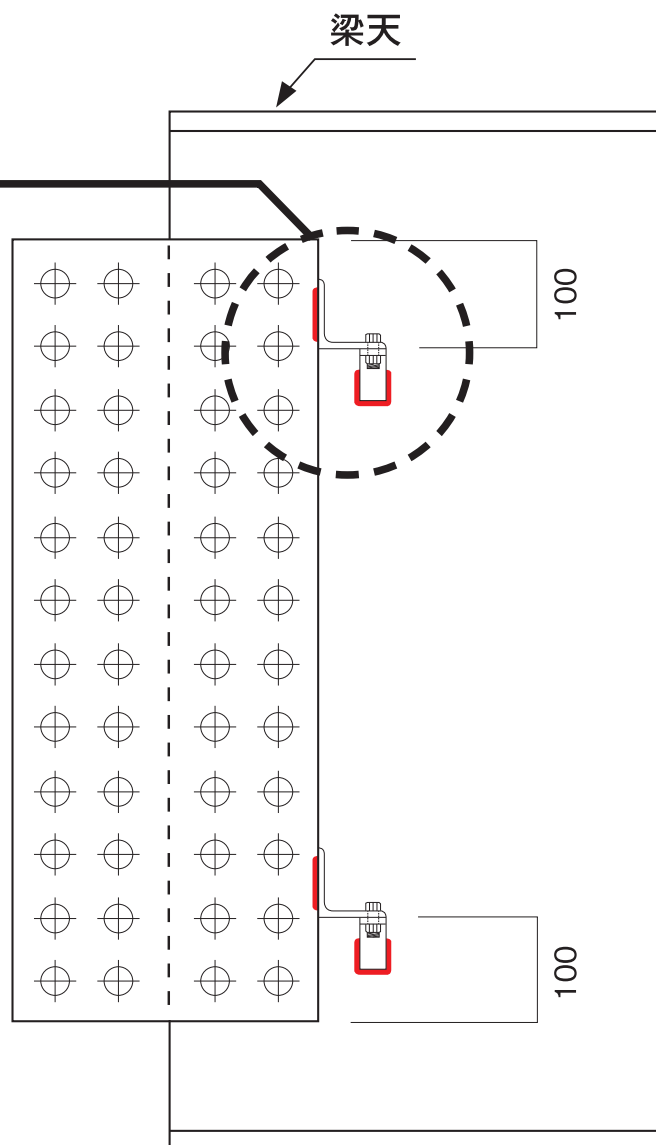
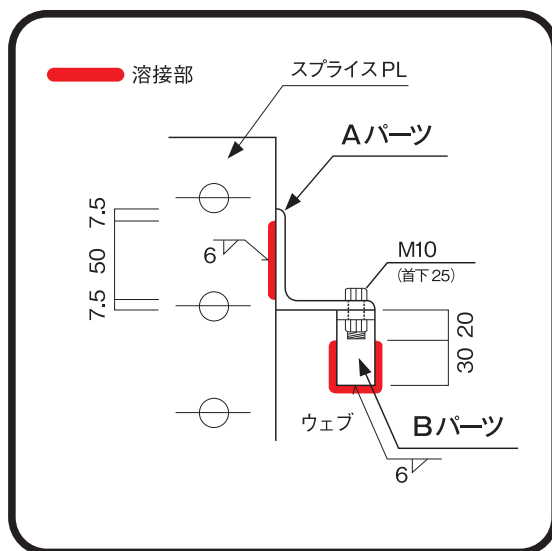


【取付け例】



耐力確認試験済み
詳細は弊社までお問い合わせください。

[取付け要領]



A パーツ

L-65 × 65 × 6 スプライスに溶接します。

B パーツ

L-50 × 50 × 6 ウェブに溶接します。

鋼材

SS400 L-65 × 65 × 6 / 50 × 50 × 6

溶接施工上の要点 LL 蝶番

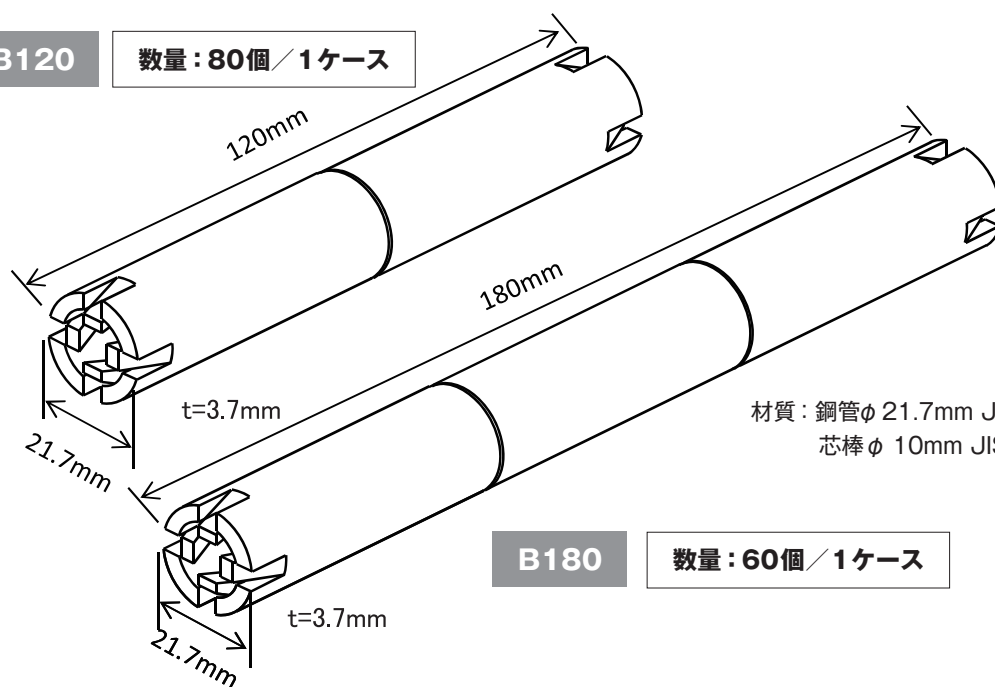
1. LL 蝶番を取付ける際の溶接材料は、梁・添接板の材質に合致していることが必要です。
2. 溶接をする際は、十分な溶込み深さとどの厚を確保してください。
3. 溶接姿勢は下向・水平とし立向姿勢では上進溶接とすることをお勧めします。
4. 溶接長さは、A パーツと添接板は50mm、B パーツは U 字状に85mm以上としてください。
5. LL 蝶番のボルトナットのゆるみがないように、溶接後に増し締めをしてください。
6. 溶接完了後に仮ボルトをはずし、添接板を動かして落下しないことを確認してください。
7. 適切な溶接が施工されていることを、溶接作業者及び検査員などで2重にチェックしてください。

製品の特徴

- シンプル構造で、現場での仕口と梁の組み立てが安全&簡単
- ボルト要らずでコストダウン
- まわし溶接無しでもショートビードを回避

B120

数量：80個／1ケース



材質：鋼管φ 21.7mm JISG3445 STKM13A
芯棒φ 10mm JISG3101 SS400

B180

数量：60個／1ケース



上側



下側

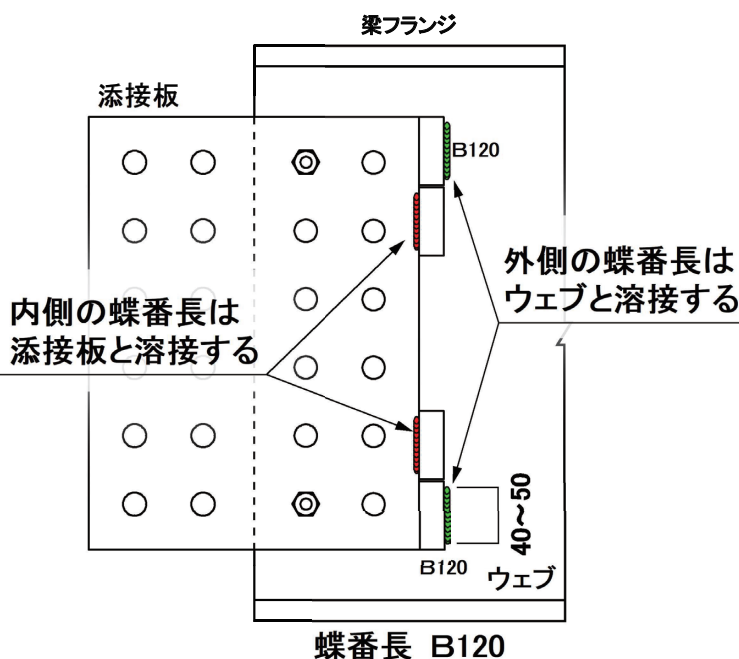
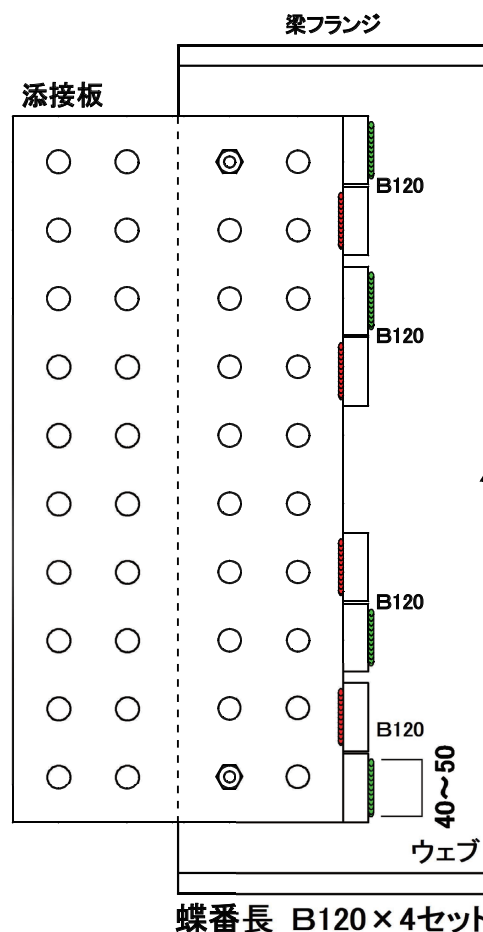
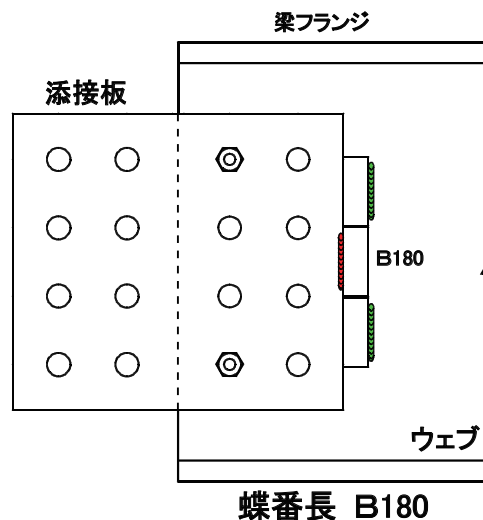
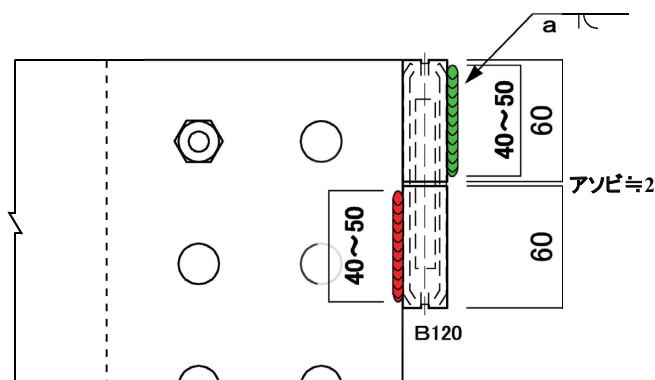
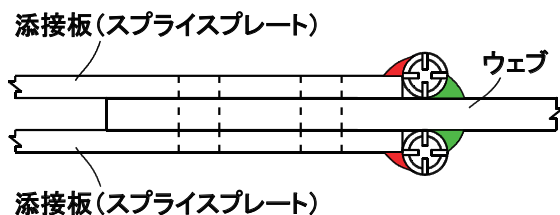
[実例写真]

耐荷力試験の一例をホームページに掲載しております。耐荷力試験報告書リンクはこちら→



蝶番長 B120/B180

〔取り付け要領〕

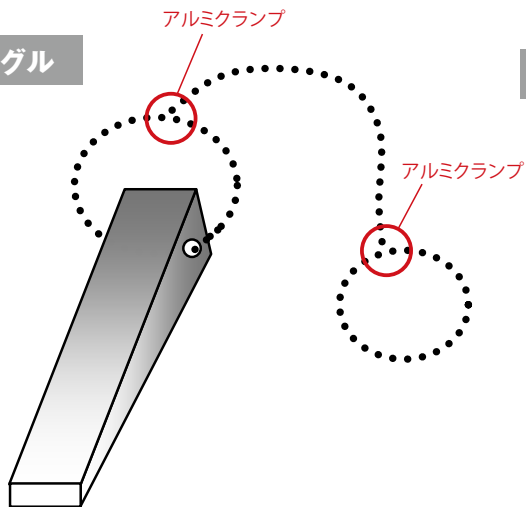


溶接施工上の要点

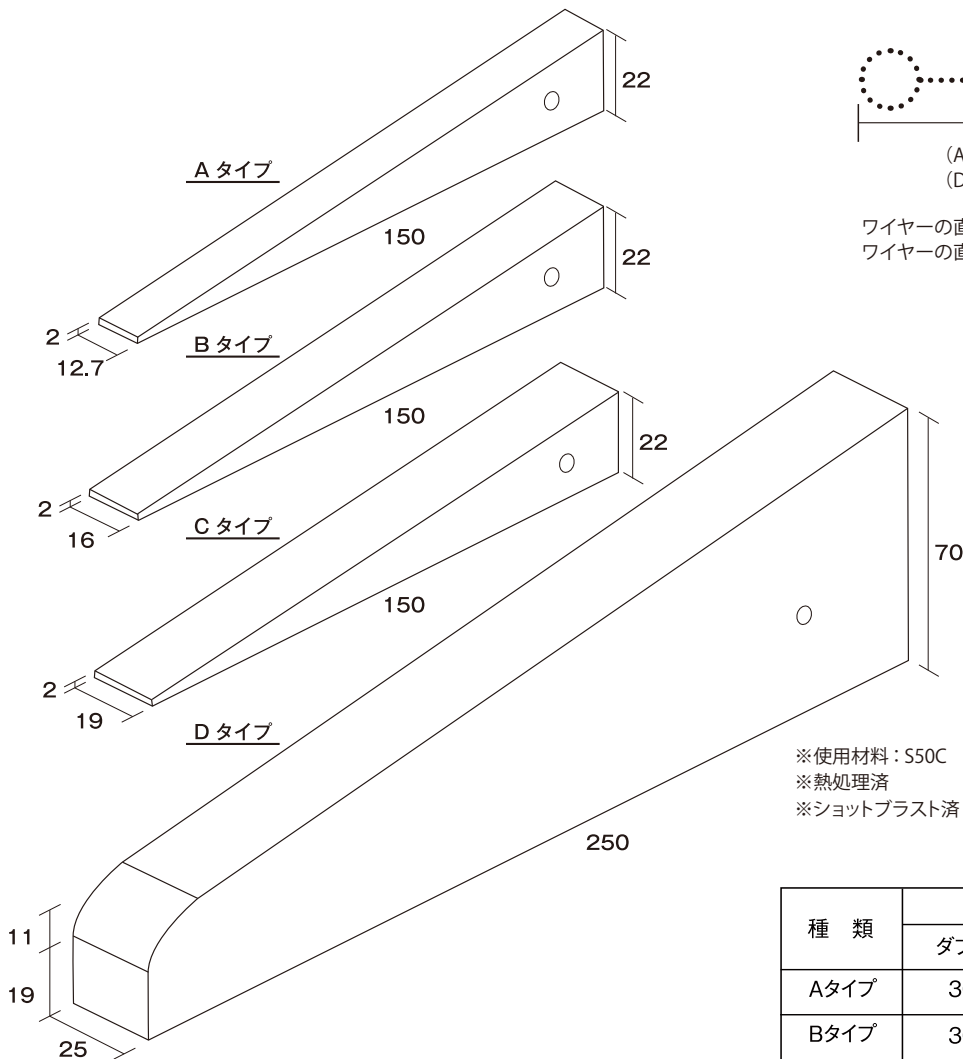
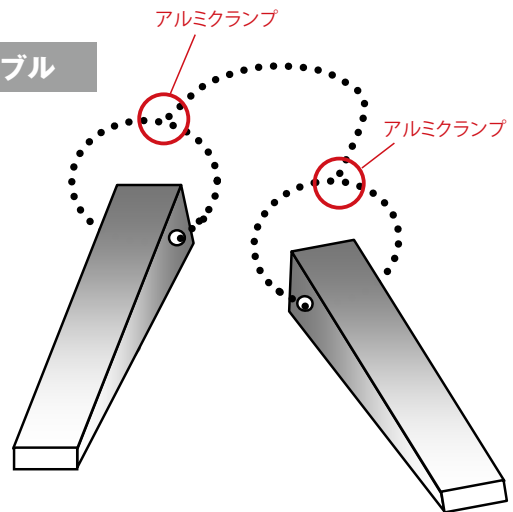
1. 蝶番長を取付ける際の溶接材料は、梁・添接板の材質に合致していることが必要です。
2. 溶接をする際は、十分な溶込み深さとどの厚を確保してください。
3. 溶接姿勢は下向・水平とし立向姿勢では上進溶接とすることをお勧めします。
4. 溶接長さは、40mm以上としてください。
5. 溶接完了後に仮ボルトをはずし、添接板を動かして落下しないことを確認してください。
6. 適切な溶接が施工されていることを、溶接作業員及び検査員などで2重にチェックしてください。

割矢形状

シングル



ダブル



(A、B、Cタイプ)≒850mm
(Dタイプ)≒750mm

ワイヤーの直径 (A、B、Cタイプ) 2mm
ワイヤーの直径 (Dタイプ) 3mm

※使用材料：S50C
※熱処理済
※ショットプラスト済

種 類	入 数		
	ダブル	シングル	ワイヤー無し
Aタイプ	30	50	100
Bタイプ	30	50	100
Cタイプ	30	50	100
Dタイプ	—	8	8

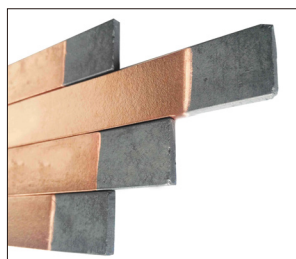
ガウジングカーボン (直流)



丸型



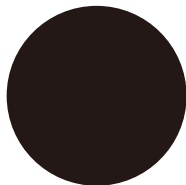
半丸



平角



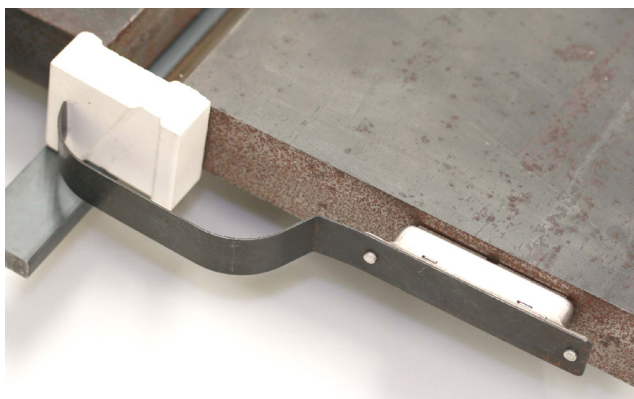
ジョイント

種 類	サイズ (mm)	(標準)電流値 (A)	梱包数
丸型 	φ 4.0×355	150~200	500 本
	φ 5.0×355	150~200	500 本
	φ 6.5×355	200~250	500 本
	φ 8.0×355	250~350	500 本
	φ 9.0×355	350~450	500 本
	φ 10.0×355	400~500	250 本
	φ 11.0×355	450~600	250 本
	φ 13.0×355	600~800	250 本
半丸 	r13×6.5×355	300~400	500 本
	r16×8×355	350~450	300 本
平角 	10×5×355	250~350	500 本
	15×5×355	350~450	250 本
ジョイント 	φ 11.0×430	500~600	300 本
	φ 13.0×430	600~1000	200 本
	φ 16.0×430	700~1000	150 本
	φ 19.0×430	800~1200	100 本

廃盤

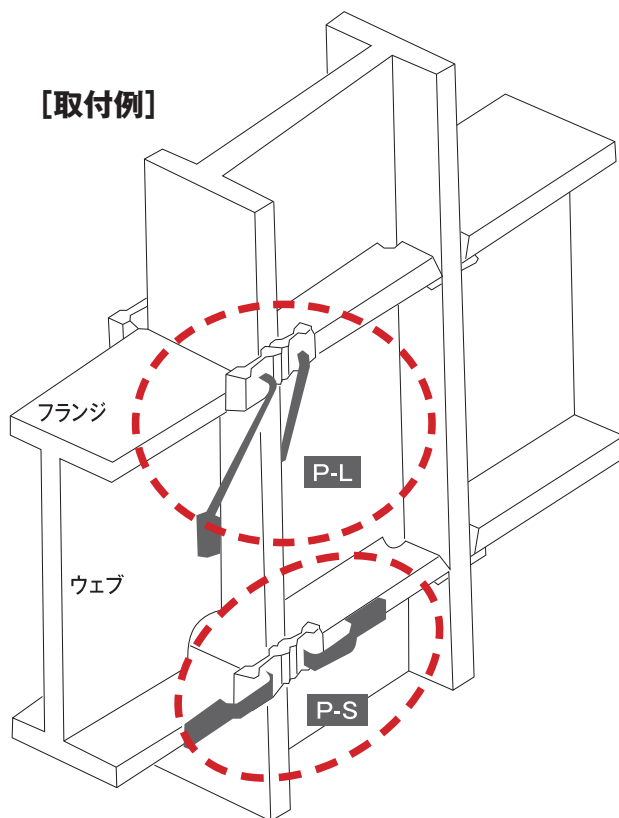
製品の特徴

セラミックタブ溶接工法において、マグネットとバネ鋼からなるタブ固定治具です。固定箇所がフランジとウェブからの2タイプを用意しており、強力な磁力とバネの支持力により、タブの固定位置のズレ等の不具合は起きず、大組み立て装置にも安心して使用できます。

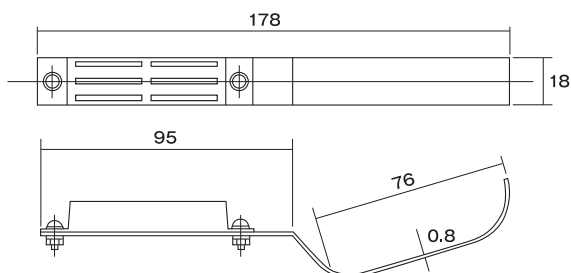


[取付例]

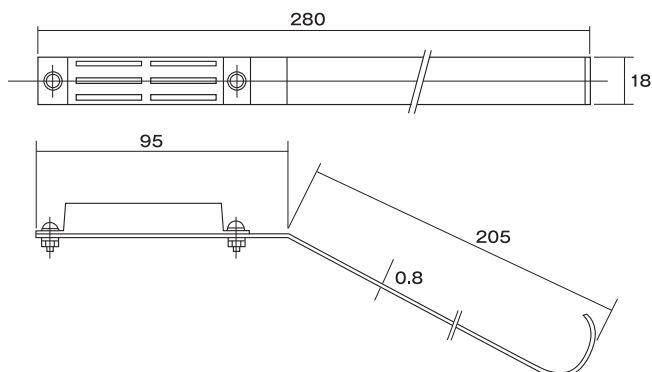
[取付例]



P-S (フランジ取付タイプ)



P-L (ウェブ取付タイプ)



※出荷時はマグネット部にカバーが付けてあります。

製品の特徴

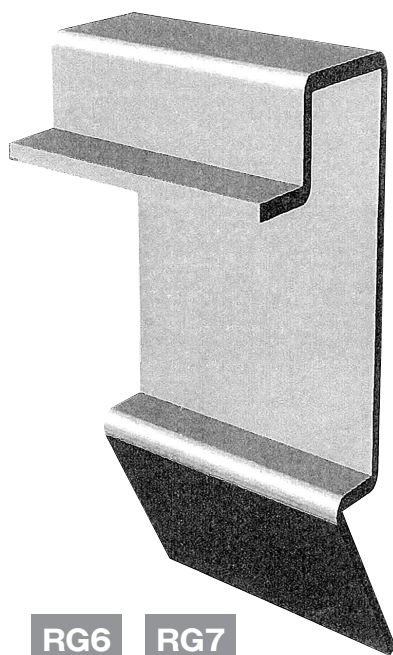
- ☐ つまんで挟むだけの簡単設計
- ☐ 作業の邪魔にならないコンパクトな止め金
- ☐ 繰り返し使用が可能



【使用例写真】

製品の特徴

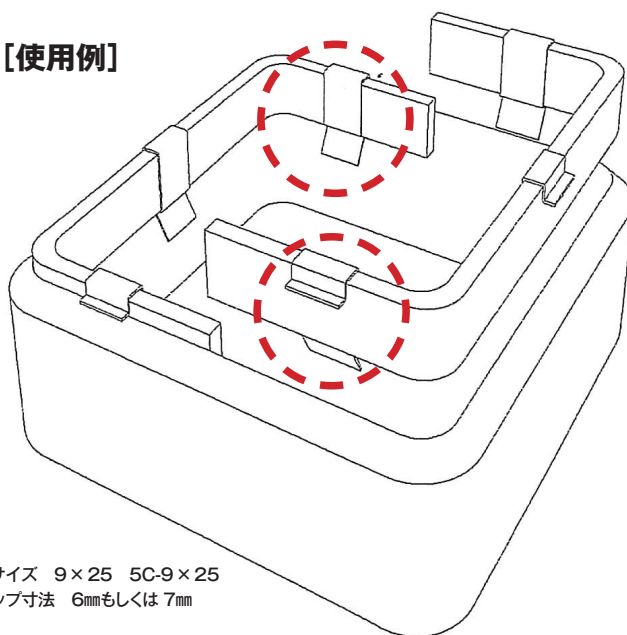
- 平鋼9×25の裏当て金のルートギャップ出しに最適（6mm・7mm に対応）
- 取り付けて当てるだけだから、簡単&効率アップ
- 裏当て金にプレス加工等が必要ないので、健全な完全溶け込み溶接が可能
- 仮付けをした後、取り外して溶接することで繰り返し使用が可能



RG6

RG7

【使用例】



対応 平鋼サイズ 9×25 5C-9×25
ルートギャップ寸法 6mmもしくは7mm

【製品寸法図】

